

# Stickpack Form-, Füll- und Verschließmaschine

Eine vollautomatische Stickpackmaschine zur Herstellung aller Stickpackgrößen und Ausführungen, auch Längsnaht seitlich versetzt  
- 2 unabhängige Stationen -



**MERZSYSTEM**

Verpackungsmaschinen

## SBL50-2



Pharma



Kosmetik



Lebensmittel



Chemie



Foto evtl. abweichend von der Standard-Version



### FLÜSSIGKEITEN (0,5 - 100 ml)

z.B. Shampoo, Kosmetikproben, Badeextrakt, Öl, Kaffeesahne, Zuckermilch, Kaffeesirup, Schokotrunk, Dressingsoßen, Alkohol, Impfstoffe,...

### GRANULATE (0,2 - 100 ml)

z.B. Salz, Zucker, Gewürze, Suppen, Instantkaffee, Backhefe, Tabak, Tee, Waschmittel, Fleckensalz, Silicagel, Samen, Pharmaprodukte,...

### CREMES (0,5 - 100 ml)

z.B. Hautcremeproben, Senf, Mayonnaise, Ketchup, Joghurt, Fette, Schmelzkäse, Butter, Gel,...

### KLEINE STÜCKGÜTER

z.B. Bonbons, Nüsse, Süßstofftabletten, Würstchen Teststreifen, Ohrenstöpsel,...

### PULVER (0,2 - 100 ml)

z.B. Pudding, Milchpulver, Babynahrung, Kaffeeweißer, Tee, Cappuccino, Arzneipulver,...



**MERZSYSTEM**

Verpackungsmaschinen

Since 1971



Made in Germany

MERZ Verpackungsmaschinen GmbH · Carl-Benz-Ring 42 · 35423 Lich, Germany

Telefon +49 6404 9172-0

mail@merz-system.de · www.merz-system.de

# Stickpack Form-, Füll- und Verschleißmaschine

## Typ: SBL50-2

**MERZSYSTEM**

Verpackungsmaschinen



### Funktionsbeschreibung

Die Beutelmaschine SBL50-2 ist eine vertikal arbeitende, vollautomatische Form-, Füll- und Verschleißmaschine zur Herstellung von Kleinschlauchbeutelpackungen, "Stickpack" genannt.

Die Maschine verarbeitet flexible Verbundfolien von der Flachfolienrolle.

In einer Folge von Einzeloperationen wird die Flachfolie von der Rolle abgezogen, während des vertikalen Transportes zu einem Schlauch geformt und längsgeschweißt, gefüllt, quergeschweißt und vom Strang abgetrennt. Eine Fotozellensteuerung sorgt dabei für exakte Druckbildpositionierung.

Die Beutelmaschine SBL50-2 ist vom Konzept eine 1-bahnige Basismaschine zur Beutelherstellung, die als Doppelmanchine ausgeführt ist, es sind also zwei unabhängig von einander arbeitende Maschinen in einem Gehäuse.

In Kombination mit verschiedenen Produktzuführungen und Dosierungen kann ein breites Spektrum an Produkten verpackt werden.

### Technische Details

- ◆ Maschine ganz in Edelstahl und Aluminium, somit für Pharma und Lebensmittelbereich geeignet
- ◆ Stufenlos elektromechanischer Hauptantrieb mit pneumatischem, parallelem Siegelantrieb
- ◆ Geeignet für mechanischen und fotozellen-gesteuerten Beutelabzug mittels auf/ab bewegter Quersiegelstation
- ◆ Einzelbeutel und Beutelstränge mit Perforation durch pneumatisch betriebenes Stechmesser
- ◆ Siegeltemperatur links/rechts und längs getrennt regelbar
- ◆ Elektrischer Beutelzähler, rückstellbar
- ◆ Siemens SPS

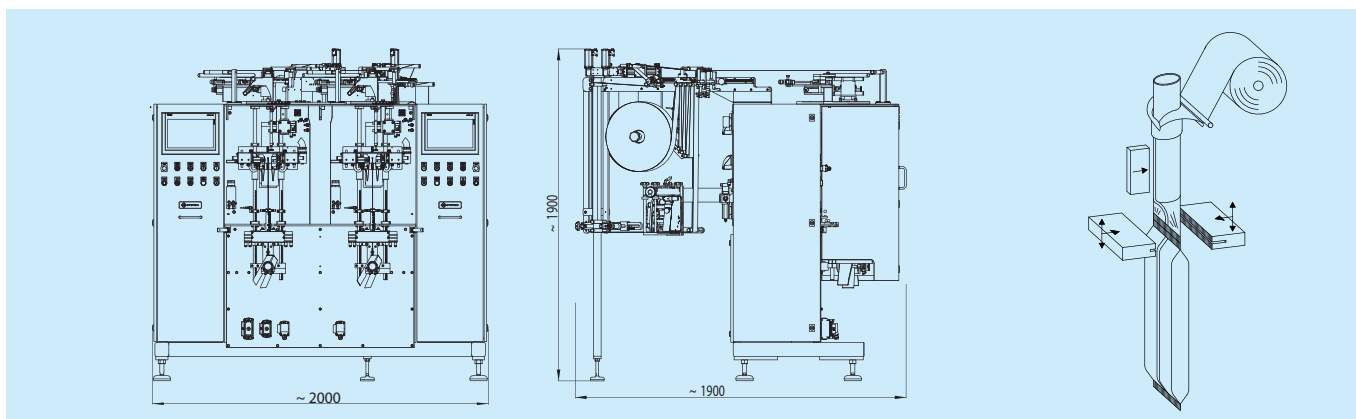
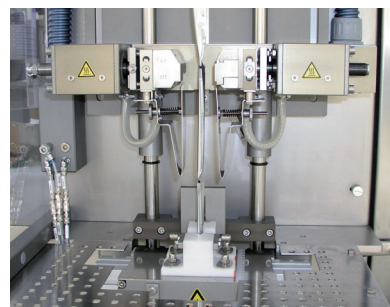
### Technische Daten

Beutelbreite Standard	12 - 50 mm
Beutellänge	20 - 200 mm
Füllvolumen pro Beutel	0,1 ml - 100 ml
Leistung Takte/min* (2x)	0 - 80
Ausbringung Beutel/min	bis 160
Anzahl Bahnen	2 separate Bahnen
Folien - Rollendurchmesser	max. 400 mm
Folien - Rollenbreite	max. 111 mm
Folien - Kerndurchmesser	70/76 mm
Siegelkraft	bis 1000 N
Luftanschluss	6 bar
Elektr. Anschlusswert	ca. 4 KW
Netzanschluss Standard	400V/3/N/PE/50Hz
Schutzart	IP 54
Gewicht	ca. 900 kg
Farbe Standard	Edelstahl - Alu
Verarbeitbare Folien	alle gängigen, heißsiegelfähigen Verbundfolien

\*abhängig von Produkt, Füllmenge und Packstoff

### Optionen

- ◆ Heißprägedruckwerk oder Thermotransfer Druckwerk, wahlweise auch Inkjet
- ◆ Folienüberwachung (Ende oder Riss)
- ◆ Siegeldrucküberwachung mit oder ohne Dokumentation
- ◆ Beutelzähl- oder Umsteuerklappe
- ◆ Abtransportband
- ◆ Schutzbegasung
- ◆ Staubabsaugung
- ◆ Kontinuierliche Arbeitsweise
- ◆ Trafo für Sonderspannungen



Since 1971



Made in Germany

**MERZSYSTEM**

Verpackungsmaschinen

MERZ Verpackungsmaschinen GmbH · Carl-Benz-Ring 42 · 35423 Lich, Germany

Telefon +49 6404 9172-0

mail@merz-system.de · www.merz-system.de