

# Stickpack Form-, Füll- und Verschließmaschine

Eine vollautomatische Stickmaschine zur Herstellung aller Stickpackgrößen und Ausführungen, auch Längsnaht seitlich versetzt, oder Dreiseitensiegelrandbeutel.



## SBL50



Pharma



Kosmetik



Lebensmittel



Chemie



Foto evtl. abweichend von der Standard-Version



**FLÜSSIGKEITEN** (0,5 - 100 ml)  
z.B. Shampoo, Kosmetikproben, Badeextrakt, Öl, Kaffeesahne, Zuckermilch, Kaffeesirup, Schokotrunk, Dressingsoßen, Alkohol, Impfstoffe,...

**CREMES** (0,5 - 100 ml)  
z.B. Hautcremeproben, Senf, Mayonnaise, Ketchup, Joghurt, Fette, Schmelzkäse, Butter, Gel,...

**PULVER** (0,2 - 100 ml)  
z.B. Pudding, Milchpulver, Baby-nahrung, Kaffeeweißer, Tee, Cappuccino, Arzneipulver,...

**GRANULATE** (0,2 - 100 ml)  
z.B. Salz, Zucker, Gewürze, Suppen, Instantkaffee, Backhefe, Tabak, Tee, Waschmittel, Fleckensalz, Silicagel, Samen, Pharmaprodukte,...

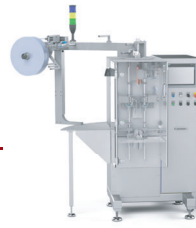
**KLEINE STÜCKGÜTER**  
z.B. Bonbons, Nüsse, Süßstofftabletten, Würstchen Teststreifen, Ohrenstöpsel,...

# Stickpack Form-, Füll- und Verschleißmaschine

## Typ: SBL50

**MERZSYSTEM**

Verpackungsmaschinen



## Funktionsbeschreibung

Die Beutemaschine SBL50 ist eine vertikal arbeitende, vollautomatische Form-, Füll- und Verschleißmaschine zur Herstellung von Kleinschlauchbeutelpackungen, "Stickpack" genannt.

Die Maschine verarbeitet flexible Verbundfolien von der Flachfolienrolle.

In einer Folge von Einzeloperationen wird die Flachfolie von der Rolle abgezogen, während des vertikalen Transportes zu einem Schlauch geformt und längsgeschweißt, gefüllt, quergeschweißt und vom Strang abgetrennt. Eine Fotozellensteuerung sorgt dabei für exakte Druckbildpositionierung.

Die Beutemaschine SBL50 ist vom Konzept eine 1-bahnige Basismaschine zur Beutelherstellung. In Kombination mit verschiedenen Produktzuführungen und Dosierungen kann ein breites Spektrum an Produkten verpackt werden.

## Technische Daten

Beutelbreite Standard	12 - 50 mm
Beutellänge	20 - 200 mm
Füllvolumen pro Beutel	0,1 ml - 100 ml
Leistung Takte/min*	0 - 80
Ausbringung Beutel/min	bis 80
Anzahl Bahnen	1
Folien - Rollendurchmesser	max. 400 mm
Folien - Rollenbreite	max. 111 mm
Folien - Kerndurchmesser	70/76 mm
Siegelkraft	bis 1000 N
Luftanschluss	6 bar
Elektr. Anschlusswert	ca. 2 KW
Netzanschluss standard	400V/3/N/PE/50Hz
Schutzart	IP 54
Gewicht	ca. 500 kg
Farbe standard	Edelstahl - Alu
Verarbeitbare Folien	alle gängigen, heißsiegelfähigen Verbundfolien

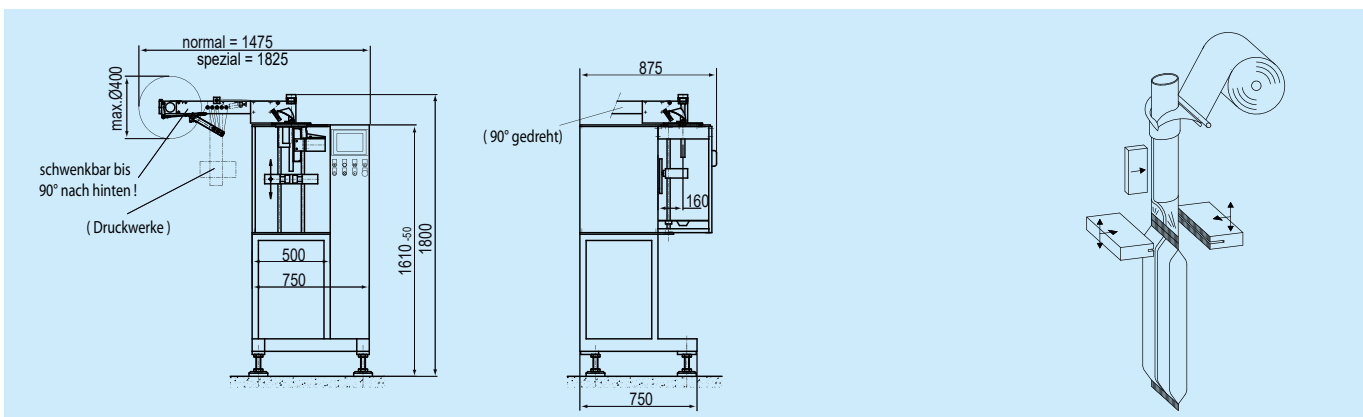
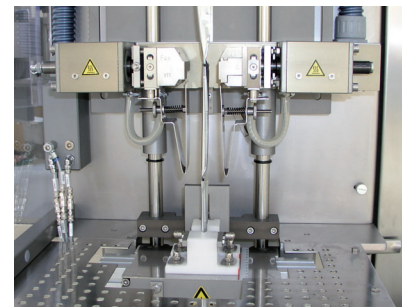
\*abhängig von Produkt, Füllmenge und Packstoff

## Technische Details

- ◆ Maschine ganz in Edelstahl und Aluminium, somit für Pharma und Lebensmittelbereich geeignet
- ◆ Stufenlos elektromechanischer Hauptantrieb mit pneumatischem, parallelem Siegelantrieb
- ◆ Geeignet für mechanischen und fotozellen-gesteuerten Beutelabzug mittels auf/ab bewegter Quersiegelstation
- ◆ Einzelbeutel und Beutelstränge mit Perforation durch pneumatisch betriebenes Stechmesser
- ◆ Siegeltemperatur links/rechts und längs getrennt regelbar
- ◆ Elektrischer Beutelzähler, rückstellbar
- ◆ Siemens SPS

## Optionen

- ◆ Heißprägedruckwerk oder Thermotransfer Druckwerk wahlweise auch Inkjet
- ◆ Folienüberwachung (Ende oder Riss)
- ◆ Siegeldrucküberwachung mit oder ohne Dokumentation
- ◆ Beutelzähl- oder Umsteuerklappe
- ◆ Abtransportband
- ◆ Schutzbegasung
- ◆ Staubabsaugung
- ◆ Kontinuierliche Arbeitsweise
- ◆ Allen Bradley Steuerung
- ◆ Trafo für Sonderspannungen



Since 1971  Made in Germany